



# Schwanheimer Industriekitt

## Einleitung

Die unkomplizierte Lösung für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten.

Einfach in der Handhabung:

Abschneiden - Verkneten - Verarbeiten

Auch für kleine Reparaturen jederzeit portionierbar.

Für dauerhafte, hochtemperaturbeständige (kurzfristig bis +300°C) und verschleißfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen, z.B. an:

- Tanks und Leitungsrohren
- Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgussteilen
- Wellen und Gleitlagern
- Pumpen und Gehäusen
- ausgerissenen Gewinden

und ist als universelle Reparaturmasse im Hochtemperaturbereich einsetzbar.

## Technische Daten

Beschaffenheit	Epoxydharz titaniumgefüllt, pastös
Topfzeit bei 25 g Ansatzmenge und +20°C	70 Min.
Dichte der Mischung	1,9 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +50 °C
Aushärtungstemperatur	+6 bis +65 °C
Farbe nach Aushärtung	graugrün
Spaltüberbrückung bis max.	15 mm
Handfest (35% Festigkeit/+20°C) nach	120 Min.
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit/+20°C) nach	8 h
Endhärte (100% Festigkeit/+20°C) nach	72 (24 bei +65°C) h
Druck (DIN 53281-83)	80 N/mm <sup>2</sup>
Shore D Härte	80
nach DIN 53283 an	5,1 (Stahl sandgestrahlt) N/mm <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +280 (kurzfr. +300) °C

## Verarbeitung

Schwanheimer Industriekitt überbrückt pro Arbeitsgang einen Klebespalt bis max. 15 mm. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 25 g bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxydharzen (exotherme Reaktion) eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit.

(Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

## Lagerung

Schwanheimer Industriekitt ist im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar.

Sonnenbestrahlung vermeiden.

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

## Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Haftung sind saubere und trockene Oberflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Aceton oder unserem Reiniger). Glatte Oberflächen können z.B. durch Sandstrahlen aufgeraut werden.

**Schwanheimer Industriekleber GmbH**

**Kurzgewann 3**

**D-69436 Schwanheim**

**Tel.: +49(0)6262-3431**

**Fax: +49(0)6262-2406**

**info@schwanheimer-industriekleber.de**

**www.schwanheimer-industriekleber.de**